



بررسی تاثیر فاز ثانویه بر رفتار تغییر شکل گرم آلیاژ آلومینیم ۲۰۲۴

غلامرضا ابراهیمی^۱، عباس زارعی هنرمند^۲، شاهین خدام^۳، احمد عبدالحسینی^۴

بخش مهندسی متالورژی و مواد - دانشکده فنی - دانشگاه تربیت مدرس

Email: ebrahigm@modars.ac.ir

چکیده:

آلیاژهای آلومینیم گروه دوهزار به دلیل استحکام مخصوص بالا (نسبت استحکام به وزن بالا) و مقاومت به خوردگی مطلوب در صنایع مختلف کاربرد فراوان دارند. از آنجاییکه حضور ذرات فاز ثانویه پایه اصلی استحکام این دسته از آلیاژها است، مطالعه تاثیر مشخصه‌های این ذرات بر شکل‌بزیری گرم این دسته آلیاژها ضروری می‌باشد. در این تحقیق با انجام فرآیند عملیات حرارتی قبل از تغییر شکل گرم، اندازه، توزیع و مورفولوژی رسوب تغییرداده شد و سپس با انجام آزمایش فشارگرم در محدوده حرارتی 200°C با سرعت 10 mm/min بر ثانیه، رفتار کار گرم آلیاژ آلومینیم ۲۰۲۴ مورد مطالعه قرار گرفت. افزایش تنش در منحنی‌های تنش حقیقی-کرنش حقیقی حاصله نشان می‌دهد که علاوه بر پدیده کارسختی، رسوب‌گذاری دینامیک ذرات فاز دوم صورت پذیرفته است. ادامه تغییر شکل باعث تخلیه عناصر محلول و افزایش درصد جرمی رسوبات درشت می‌گردد. بدین ترتیب سرعت بازیابی دینامیکی در مناطق عاری از عناصر محلول جامد و رسوبات ریز بیشتر شده و کرنش موضعی در این مناطق رخ داده است. این پدیده باعث افت تنش در حین تغییر شکل گرم یا کار نرمی دینامیکی شده است.

کلمات کلیدی: بازیابی دینامیکی، رسوب‌گذاری دینامیکی، کار نرمی دینامیکی، آلیاژ Al-Cu-Mg

مقدمه:

آلیاژهای آلومینیم ۲۰۲۴ در دسته آلیاژهای سه تایی Al-Cu-Mg، قرار می‌گیرند. خواص مکانیکی این گروه از آلیاژهای آلومینیم توسط عملیات پیرسازی (aging) افزایش می‌یابد. با توجه به انرژی نقص در چیده شدن بالا [mJ m^{-2} ۱۶۶]، مهمترین مکانیزم ترمیم در آلیاژهای آلومینیم، بازیابی (Recovery) تشخیص داده شده است [1]. فرایند بازیابی در حقیقت ترمیم بخشی از خواص مکانیکی فلز تغییر شکل داده شده و نزدیک کردن آن به حالت قبل از تغییر شکل می‌باشد. این فرایند عموماً در دماهایی صورت می‌گیرد که نابجایی‌ها از تحرک کافی برخوردارند. این پدیده می‌تواند در دو حالت استاتیک و دینامیک صورت گیرد. بازیابی انجام گرفته در حین تغییر شکل گرم را اصطلاحاً بازیابی دینامیکی می‌نامند.

۱- دانشجوی دکتری

۲- استادیار، گروه مهندسی متالورژی و مواد، دانشکده فنی، دانشگاه تهران

۳- استادیار، سازمان پژوهش‌های علمی و صنعتی ایران، پژوهشکده مکانیک

۴- کارشناس، صنایع مهماتسازی و متالورژی، پژوهشکده مهام، گروه پژوهشی مواد و متالورژی