

روند ساخت داخل پره‌های داغ توربین‌های گازی

ایرج گرجانی
گروه مپنا - شرکت پرتو

چکیده

یکی از ملزومات بسترسازی برای رشد سریع اقتصادی کشور، توجه به زیربنایها از جمله تأمین انرژی الکتریکی است و صنعت برق از جمله صنایع مهم و زیربنایی کشور بوده و وضعیت تأمین برق و میزان مصرف در هر کشور، خود به عنوان یکی از معیارهای توسعه یافتگی تلقی می‌شود. با توجه به نقش انرژی الکتریکی در رفاه و امنیت جامعه، نقش صنعت برق صرفاً محدود به مباحث اقتصادی نبوده و با ابعاد اجتماعی و فرهنگی جامعه نیز ارتباط دارد.

براساس برآوردهای انجام شده انتظار می‌رود تا پایان سال ۱۳۹۰ حداکثر بار به بیش از ۵۱۰۰۰ مگاوات بالغ گردد. احداث نیروگاه‌های گازی به دلیل نصب و راه‌اندازی و بهره‌برداری آنان کوتاه‌ترین روش ممکن برای تولید انرژی الکتریکی است. در کشور ما هم اکنون ۴۵ نیروگاه گازی با ظرفیت نزدیک به ۲۵۰۰۰ مگاوات در حال بهره‌برداری است که تقریباً نیمی از بار شبکه به هنگام پیک بار را تأمین می‌نماید.

بنابراین لزوم ایجاد امکانات ساخت و تولید قطعات نیروگاهی در داخل کشور هم به لحاظ اقتصادی و هم به لحاظ استراتژیک بسیار مهم و حیاتی است که در این راستا تأسیس گروه مپنا و متعاقب آن تأسیس شرکت پرتو این امر را میسر کرده است.

در این مقاله سعی شده است روند شکل‌گیری مپنا و به طبع آن شکل‌گیری شرکت پرتو به عنوان سازنده قطعات داغ توربین‌های گازی که برای برخی از محصولات خود تحت لیسانس آلمان کار میکند و امکان تهیه قطعات مورد نیاز صنایع نیروگاهی را به صورت ساخت داخل ممکن کرده است توضیح داده شود.

کلمات کلیدی: مپنا، پرتو، ساخت داخل، قطعات داغ توربین