



انتخاب بهینه روش‌های مدرن کنترل دور موتورهای الکتریکی از دیدگاه صرفه جویی انرژی و مقایسه تلفات آنها

یداله حقیقی - داود عرب خابوری

قطعب علمی اتوماسیون و بهره برداری سیستمهای قدرت دانشکده مهندسی برق دانشگاه علم و صنعت ایران

واژه‌های کلیدی: راندمان روش‌های کنترلی، تلفات درایو، کنترل برداری، کنترل اسکالار

شده مورد بررسی قرار گرفته است. با توجه به مطالعات صورت پذیرفته و بررسی نتایج حاصله مشخص گردید که با استفاده از کنترل کننده دور متغیر مبتنی بر روش کنترلی FOC، میزان انرژی الکتریکی مصرفی برای یک بار مشخص و شرایط مشابه، به مراتب کمتر از روش V/F (اسکالار) می‌باشد.

۱- مقدمه:

استفاده بهینه و ممانعت از هدر رفتن امکانات امری اساسی است، این نکته هنگامی اهمیت بیشتری پیدا می‌کند که موضوع انرژی مطرح شود. منظور از بهینه‌سازی مصرف انرژی، انتخاب الگوهای اتخاذ و بکارگیری روش‌ها و سیاست‌هایی در مصرف درست انرژی است که از نقطه نظر اقتصاد ملی مطلوب باشد و استمرار وجود و دوام انرژی و ادامه حیات و حرکت را تضمین کند. مطالعات انجام شده در کشورهای مختلف نشان می‌دهد که سیستمهای موتور الکتریکی که سهم قابل توجهی از مصرف انرژی الکتریکی را به خود اختصاص داده اند در کشورهای صنعتی بیش از ۵۰٪ انرژی الکتریکی، در موتورها مصرف می‌شود، که حدود ۷۰٪

چکیده

با توجه به افزایش روز افزون استفاده از کنترل کننده‌های دور متغیر در موتورهای الکتریکی و ضرورت استفاده از کارآترین روش و الگوریتم موجود، این تحقیق درجهت استفاده بهینه از روش‌های کنترل دور موتور مجهر به درایوهای الکتریکی از دید کمترین تلفات اجرا گردیده است، همچنین با عنایت به ضرورت مبحث صرفه جویی انرژی و تاثیرات مثبت این اقدام در تمامی ابعاد اقتصادی، فنی و اجتماعی، مقایسه تلفات موجود در درایوهای الکتریکی از نوع آسنکرون با چند نمونه بار متغیر با زمان و دو نوع موتور با توانهای مختلف ۳ و ۲۰۰ اسب بخار و نیز استفاده از روش‌های نوین کنترل سرعت مورد مطالعه قرار گرفته شده است. به همین منظور ۲ سیستم کاملاً مجزا که از طریق ۲ روش فوق الذکر کنترل می‌گردند به وسیله نرم افزار MATLAB شبیه سازی گردیده و از دیدگاه مقایسه میزان انرژی مصرفی و تلفات آن در دو روش، مورد ارزیابی و تحلیل قرار گرفته اند و در حالتهای مختلف، منحنی راندمان سیستم، توان الکتریکی ورودی، توان مکانیکی خروجی سیستم، جریان استاتور، جریان رotor، انرژی‌های ورودی، خروجی، اتلاف انرژی و میزان کار مکانیکی انجام