

بررسی تأثیر عوامل مختلف بر عملکرد بیوراکتور بستر آکنده حالت جامد

دکتر زهرا حمیدی اصفهانی، دکتر سید عباس شجاع الساداتی، دکتر ابراهیم واشقانی فراهانی، دکتر سید مجتبی صدرعاملی

عضو هیئت علمی دانشگاه تربیت مدرس، دانشکده کشاورزی، گروه صنایع غذایی

Hamidy_z@modares.ac.ir

چکیده

هدف از این تحقیق بررسی تأثیر دمای کشت، سرعت هوادهی و افزایش هدایت حرارتی بر روی رشد قارچ در بیوراکتور بستر آکنده حالت جامد است. علیرغم رشد بیشتر قارچ آسپرژیلوس نایجر در دمای ۳۰ درجه سانتیگراد نسبت به دمای ۲۵ درجه سانتیگراد، شباهت دمایی و رطوبتی نسبتاً شدید و رشد غیر یکنواختی در محیط تخمیر مشاهده شد. اگر چه افزایش سرعت هوادهی رشد یکنواختی را در فرماتور فراهم نمود، لیکن پس از مدتی بدلیل کاهش شدید رطوبت، رشد متوقف شد. افزایش رطوبت اولیه سوبستای تخمیر نیز به دلیل کاهش تخلخل سوبسترا تأثیر مثبتی در افزایش رشد ریزسازواره نشان نداد. در حالیکه افزایش هدایت حرارتی از طریق بکارگیری جریان آب در جداره بیوراکتور رشد مناسب ریزسازواره را بهمراه داشت.

لغات کلیدی: تخمیر حالت جامد؛ بیوراکتور بستر آکنده؛ قارچ رشته‌ای؛ شباهت دمایی و رطوبتی

است [۹، ۱۰]. حذف حرارت بدلیل هدایت حرارتی پایین سوبسترا بر احتی انجام پذیر نمی‌باشد. بسته به نوع فرماتور این شباهها ممکن است باعث معضلاتی چون کاهش بهره‌وری توده زیستی و متابولیتهای مطلوب، شود.

هوادهی اجباری روشی مناسب برای کاهش مقاومت‌های انتقال حرارت و جرم شناخته شده است [۱۱-۱۳، ۹]. بنابراین بیوراکتورهای بستر آکنده که از هوادهی اجباری بمنظور تأمین اکسیژن و انتقال حرارت مناسب استفاده می‌کنند، سامانه‌هایی مناسب برای SSF می‌باشند. لیکن در این روش، خنک کردن تبخیری با کاهش رطوبت همراه می‌باشد که با پیشرفت تخمیر خشک شدن بستر را بدنیال خواهد داشت. بنابراین لازم است راهکاری ارائه شود که قادر به کنترل دما و رطوبت در بستر باشد. در این تحقیق تأثیر دمای محیط تخمیر، سرعت هوادهی و افزایش سرعت انتقال حرارت از طریق جداره فرماتور در کنترل شباهت دمای دما و رطوبت بررسی شد.

مقدمه

به رشد ریزسازواره‌ها (microorganism) بر روی سوبستای جامد مرطوب در غیاب آب آزاد تخمیر حالت جامد (solid state fermentation) یا (SSF) گویند [۱]. در سالهای اخیر این نوع تخمیر به عنوان جایگزینی برای تخمیر غوطه‌ور (submerged fermentation) در تولید فراورده‌ای بیوتکنولوژی مطرح است [۲-۵]. بعضی از مزایای تخمیر حالت جامد نسبت به تخمیر غوطه‌ور عبارتند از: استفاده از سوبستای ساده و ارزانتر (ممکن‌آمدها ضایعات کشاورزی)، حجم کمتر بیوراکتور به ازای مقدار مشخصی سوبسترا، هزینه سرمایه‌گذاری کمتر، بازدهی حجمی بالاتر، ساده بودن فرایند پایین دستی [۶، ۷]. علیرغم توان بالقوه این فرایند، کاربرد تجاری SSF محدود است که علت اصلی آن مشکلات مربوط به صنعتی کردن بیوراکتورها است [۸]. مشکل اساسی در مسیر صنعتی کردن این نوع تخمیر، حذف حرارت تولید شده توسط فعالیت متابولیکی ریزسازواره‌ها