

# طراحی و ساخت یک راکتور دو جداره لایه‌ریزان (Falling Film Reactor) در مقیاس نیمه صنعتی

محمود ترابی انججی، سید مجتبی سیاهپوش، امیر رضا باباپور

دانشیار گروه مهندسی شیمی، دانشکده فنی دانشگاه تهران

(E-mail: m.t.angaji@ut.ac.ir )

## چکیده

در این مقاله نحوه ساخت، تجهیز و نصب یک واحد نیمه صنعتی (Bench Scale) راکتور لایه‌ریزان مورد بررسی قرار گرفته است. و پارامترهای حائز اهمیت در طراحی و ساخت این نوع راکتور در مقیاس نیمه‌صنعتی بررسی شده و مقدار ضخامت لایه  $5\text{ }\mu\text{m}$ ، معادلات حاکم عملکردی و ضریب کلی انتقال حرارت برای این نوع از راکتورها آورده شده است.

## واژه‌های کلیدی: راکتور لایه‌ریزان؛ طراحی؛ ساخت؛ انتقال حرارت؛ معادله عملکردی

سولفوناسیون دو دسیل بنزن توسط  $\text{SO}_3$  (تحت یک واکنش همراه جذب) و پلیمریزاسیون وینیل استات (در یک واکنش تک فازی) را نام برد [۱].

بنابراین مهمترین مزیت این نوع از راکتورها، استفاده از یک لایه ریزان عمودی مایع و فراهم کردن سطح تماس کافی بوسیله استفاده از نیروی گرانش زمین جهت تسريع انتقال حرارت و یا احیاناً تسريع فرآیند شیمیایی در دو فاز شیمیایی است.

در این مقاله سعی شده است که مهمترین پارامترهای مؤثر در طراحی و ساخت یک راکتور لایه ریزان در مقیاس نیمه صنعتی (Bench Scale) ارائه گردد. مباحث بررسی شده در این مقاله شامل این موارد می‌شود:

- ۱- اصول اولیه طراحی و ساخت یک راکتور لایه ریزان.
- ۲- نسبت طول به قطر راکتور ( $L/D$ ). ۳- روش‌های ایجاد لایه

## مقدمه

فرآیندهای مختلف شیمیایی اعم از اینکه مداوم و یا غیرمداوم باشند، معمولاً با مسئله انتقال حرارت روبرو می‌شوند. بدین لحاظ انتخاب نوع راکتور از اهمیت فوق العاده‌ای برخوردار است. راکتور لایه ریزان در واکنشهایی که با مقادیر بالای انتقال حرارت به دلیل گرمایشی و یا گرمایشی بودن روبرو هستند، جهت تسريع در انتقال حرارت، گزینه بسیار مناسبی است. دلیل این امر، نسبت بالای سطح تحت عملیات انتقال حرارت به نسبت جرم تحت فرآیند می‌باشد.

از مهمترین فرآیندهای شیمیایی، جذب گاز توسط یک فاز مایع است که معمولاً گرمایشی است. لذا برای جذب گرمایی واکنش و جلوگیری از واکنشهای جانبی، استفاده از این نوع راکتور منطقی به نظر می‌رسد. از کاربردهای این راکتور در صنعت می‌توان واکنش تراکمی تولید پلی استرها،