

بررسی ریسک ایمنی و بهداشتی در واحد تولید واحیای کارخانه آلومینیوم المهدی (عج) به روش تجزیه و تحلیل حالات شکست و اثرات آن در فرآیند تولید محصول (PFMEA)

سیدعلی جوزی: استادیار گروه محیط زیست، دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران شمال

سحر رضایان: عضو هیات علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد شاهرود

چکیده:

تجزیه و تحلیل ریسک فرآیند تخمین میزان ریسک و تصمیم گیری در خصوص قابل پذیرش بودن آن می باشد. تحقیق پیش روی باهدف ارزیابی ریسک واحد تولید واحیای کارخانه آلومینیوم المهدی از تاریخ ۱۳۸۴/۷/۱ لغایت ۱۳۸۵/۸/۳۰ به انجام رسیده است. باتوجه به گستردگی و تنوع فعالیتهای کارخانه المهدی در این تحقیق ارزیابی ریسک در واحد تولید واحیای کارخانه به انجام رسید. بدین منظور پس از شناسایی فعالیتهای و فرآیندهای مختلف کارخانه، عوامل بالقوه آسیب رسان شناسایی و سپس باتوجه به احتمال وقوع و شدت اثر آنها بر انسان، تجهیزات و سرمایه طبقه بندی گردیدند. در فرآیند ارزیابی ریسک از روش: "تجزیه و تحلیل حالات شکست و اثرات آن" بهره گیری شد. از مقایسه اعداد اولویت ریسک^۲ محاسبه شده در واحد تحت مطالعه کارخانه نتیجه شد که اولویت ریسک در فعالیتهای عایق الکتریکی بانمره ۱۶۲ در رتبه اول و پس از آن فعالیتهای باز کردن بیرینگ چرخها، بالابرهای مکانیکی، جرثقیل پنج تن و سیستم Earthing بانمرات ۱۴۴، ۱۴۰، ۱۴۰ و ۱۰۸ در رتبه های دوم تا پنجم قرار دارند. پیش بینی می شود فعالیتهای پل

^۱ FMEA: Failure Mode & Effect Analysis

^۲ RPN: Risk Priority Number