

## دهمين كنفرانس بين المللي مهندسي صنايع

Tenth International Industrial Engineering Conference

۷ و ۸ بهمن ماه ۱۳۹۲ 27-28 January, 2014







## تعیین ظرفیت بهینه انبار با تحلیل هزینههای ساخت انبار به کمک مدلهای صف

سعید خلیلی<sup>۱</sup>، محمدمهدی لطفی<sup>۱ن</sup>

ا دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع، دانشگاه یزد؛ S.KHALILI1367@YAHOO.COM المتادیار گروه مهندسی صنایع، دانشگاه یزد؛ LOTFI@YAZD.AC.IR

چكىدە

انبارها به عنوان یکی از اجزای کلیدی یک سیستم زنجیره تأمین، نقش مهمی در تنظیم و برقراری ارتباط بین تأمین کنندگان و مصرف کنندگان بازی می کنند. مدلهای متنوعی برای مدیریت انبارش موجودی در شرکتها وجود دارد که یکی از معروف ترین آنها، استفاده توأم از دو نوع انبار خصوصی و عمومی است. هدف از نگارش این مقاله، پاسخ به این سوًال اساسی است که اندازه بهینه برای ساخت انبار خصوصی چه باشد تا کل هزینههای مرتبط کمینه شود. ابتدا انبار و زنجیره تأمین مربوط به آن با استفاده از مدلهای صف معرفی می شود. سپس، یک تابع هزینه شامل دو نوع هزینه مختلف ناشی از ساخت انبار در اندازهای کوچکتر یا بزرگتر از اندازه بهینه با در نظر گرفتن ارزش زمانی پول توسعه می یابد. در ادامه، نتایج عددی برای برخی انواع مدل صف با محاسبه مقدار تابع هزینه به ازای ساخت انبار در اندازههای مختلف گزارش و اندازه بهینه برای ساخت انبار خصوصی تعیین می شود. نتایج نشان می دهد بر خلاف روشهای پیشین که تنها برای شرایط خاصی قابل استفاده بودند، مدل پیشنهادی برای شرایط مختلف به خوبی قابل توسعه است.

كلمات كليدي

ظرفیت بهینه انبار، انبار عمومی و خصوصی، تئوری صف، هزینههای ساخت

# Optimizing the private warehouse capacity through analyzing the warehouse construction costs using queuing theory models

Saeed Khalili, M. M. Lotfi

Department of Industrial Engineering, Yazd University, Yazd, Iran

### ABSTRACT

Warehouses, as the key elements of a supply chain system, play a critical role in establishing the logical relationship between supplies and their customers. Among the various existing models for storage management, the simultaneous use of private and public warehouses is as the most well known one. The purpose of this article is to develop a queuing theory-based model for determining the optimal capacity of private warehouse in order to minimize the total corresponding costs. At first, the warehouse and its associated supply chain are modeled by using queuing theory. Then, a total cost function related to the construction of private warehouse in different sizes considering the time value of money is introduced. For some types of queue model, the optimal sizes of private warehouse are calculated through optimizing the proposed cost function. The numerical results confirm that unlike the previous approaches, the proposed model may easily and efficiently be matched with various environments and conditions.

#### KEYWORDS

Optimal capacity of warehouse, Public and private warehouse, Queuing theory, construction cost

i محمد مهدی لطفی - یزد - دانشگاه یزد - گروه مهندسی صنایع - تلفن: ۰۳۵۱-۸۲۲۴۰۹ - نمابر: ۸۲۱۰۶۹۹ - ۰۳۵۱