

دهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع

Tenth International Industrial Engineering Conference

۷ و ۸ بهمن ماه ۱۳۹۲

27-28 January, 2014





ارائه مدلی برای رتبهبندی ریسکِ پروژهها به روش نمونه گیری مجددِ جکنایف همراه با تحلیل بازهای

محمدرضا عدالت سروستانی i ، محمدرضا شهر کی †

۱- دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع، دانشگاه سیستان و بلوچستان، زاهدان، ایران، mr.shahraki@eng.usb.ac.ir - ۱ ۲- استادیار دانشگاه سیستان و بلوچستان، مهندسی صنایع، زاهدان، ایران، ۲

چکیده

از آنجا که عملکرد موفقیت آمیز پروژهها از پیچیدگی و عدم اطمینانِ درونی پروژهها تأثیر می گیرد، ارزیابی ریسک به منظور رسیدن به موفقیت در مدیریت و عملکرد پروژهها امری ضروری است. در واقعیت بدلیل پیچیدگی پروژهها و کمبود نیروی متخصص، دستیابی به اطلاعات جامع در رابطه با ریسکهای پروژه مشکل است و مقدار اندکی اطلاعات در مورد آنها وجود دارد. روش نمونه گیری مجددِ جکنایف برای حل مسائل اینچنینی و برآورد پارامتر جامعه با دقت مناسب استفاده می شود. در این مقاله از روش غیر پارامتری نمونه گیری مجددِ جکنایف برای برآورد ریسکها به شکل بازه ای با توجه به مفهوم فاصله اطمینان و نظرات متخصصان استفاده شده است. سپس با استفاده از روش تحلیل بازه ای بروژههای پروژههای بزرگ انجام شده است. همچنین یک مطالعه موردی برای اثبات کارایی روش پیشنهادی و مقایسه نتایج این روش با روش نمونه گیری Bootstrap آورده شده است. نتایج این تحقیق نشان می دهد که روش پیشنهادی نه تنها نقش مهمی در کاهش هزینه و صرفه جویی زمان دارد بلکه نسبت به روش نمونه گیری Bootstrap نیز نتایج دقیق تری ارائه می دهد.

كلماتكلىدى

رتبهبندی ریسک پروژه، روش نمونه گیری مجدد جکنایف ، تحلیل بازه ای

providing a Model for Ranking Projects Risk by using Jackknife Resampling Method together with Interval Analysis

Mohammad Reza Edalat Sarvestani*¹, Mohammad Reza Shahraki²

1. MSc. Student of Industrial Engineering, University of Sistan and Baluchestan, Zahedan, IRAN; edadatmrs@pgs.usb.ac.ir
2. Assistant Professor, University of Sistan and Baluchestan, Industrial Engineering, Zahedan, IRAN; mr.shahraki@eng.usb.ac.ir

Abstract

Since successful performance of projects results from their complicated nature and internal non-reliability, risk evaluation for gaining success in management and projects performance, is a required factor. In reality, due to the complicated nature of the projects and lack of specialized manpower, attaining comprehensive information in connection with project risks shall be difficult, while there is a little information about them. Jackknife resampling method is therefore used meticulously to solve such problems and estimate the society parameter. In this essay, non-parameter Jackknife resampling method has been used for interval estimation of risks, considering the concept of confidence interval and opinions of the specialists. Then evaluation and classification of major projects risks has been made, using interval analysis method. A case study has also been presented to prove efficiency of the proposed method and finally the comparison of the results of this method with those of Bootstrap sampling method were presented. The results of this research has indicated that the proposed method not only plays an important role in lowering the expenses and is timely economical, but also gives more meticulous results in proportion to Bootstrap sampling method.

KEYWORDS

Project Risks Ranking; Jackknife Resampling Method; Interval Analysis