

عیب‌یابی چند مورد نمونه از تجهیزات دوار شرکت پتروشیمی لاله بوسیله ی آنالیز ارتعاشات

بیژن ریاحی سامانی^۱، شهاب حمداوی محمدپور^۲

منطقه ویژه اقتصادی ماهشهر-سایت ۲-شرکت پتروشیمی لاله- واحد CM

bijan.samani@gmail.com, shahab.hamdavi@yahoo.com

چکیده:

امروزه استفاده از تکنیک آنالیز ارتعاشات جهت پایش وضعیت و عیب‌یابی، در سطح وسیعی در صنعت گسترش یافته است. با استفاده از این علم می‌توان وضعیت کلی تجهیزات دوار را ارزیابی و قبل از گسترش خرابی در ماشین، عیب را شناسایی و اقدامات اصلاحی مناسب بر روی آن در زمان مناسب انجام داد و با یک سری اقدامات کم هزینه از صرف هزینه‌های هنگفت تعمیراتی بعدی جلوگیری نمود. با توجه به بالا بودن هزینه‌های تعمیرات در صنعت پتروشیمی و ضرر و زیان ناشی از عدم در سرویس بودن ماشین‌آلات در خط تولید، در این مقاله سعی شده است که چند مورد نمونه از عیب‌یابی تجهیزات دوار با آنالیز ارتعاشات که توسط واحد CM پتروشیمی لاله انجام شده است، بررسی گردد که در همه ی موارد عیب توسط آنالیز ارتعاشات شناسایی و پس از انجام اقدامات اصلاحی پیشنهاد شده برای آنها، کاملاً از بین رفته و تجهیز به حالت کارکرد نرمال خود بازگشته است.

واژه‌های کلیدی: عیب‌یابی، آنالیز ارتعاشات، تجهیز، پایش وضعیت، ماشین‌آلات

^۱- کارشناس C.M

^۲- کارشناس C.M