

افزایش بهره‌وری کابل‌های جوشکاری نقطه‌ای شرکت سایپا پرس با استفاده از آنالیز حرارتی ترموگرافی

جواد ولی‌پور^۱، هومن محمدنظر^۲

رئیس^۱، کارشناس مسئول^۲

واحد نگهداری و تعمیرات شرکت سایپا پرس

mohamadnazar@saipapress.com ، valipour@saipapress.com

چکیده

این تحقیق نگاهی جامع و کامل بر مشکلات و راهکارهای پیرامون کابل‌ها در دستگاه‌های جوش نقطه‌ای دارد، با این هدف که بتوان با اعمال راهکاری مشخص و مناسب بر پایه بستری پایدار، منجر به کاهش هزینه‌ها و زمان‌های توقف و همچنین افزایش بهره‌وری تجهیزات و کیفیت جوش نقطه‌ای شد. این رهیافت با طبقه‌بندی کلیه مسائل مربوط به کابل‌های جوش مانند مسائل اپراتوری، نگهداری، تامین و تجهیزات و رعایت این نکته که کلیه این عوامل از اهمیت ویژه‌ای برخوردارند سعی می‌کند با استاندارد سازی سیستم و تعریف و اجرای دستور العمل‌های لازم و بکارگیری تئوری مدیریت نت در تمامی امور بجای دفاع در مواقع خرابی کابل‌ها از استراتژی حمله به معنی بکارگیری تعمیرات پیشگیرانه و تعمیرات بهبود بخش در جهت به حداقل رساندن اثرات منفی ناشی از خرابی کابل جوش استفاده شود.

واژه‌های کلیدی: نگهداری و تعمیرات، کابل‌های جوش مقاومتی، ابزارحل مسئله Fishbone

مقدمه

بدنه خودرو از تعداد زیادی قطعه تشکیل شده است که برای اتصال آنها به یکدیگر از روش‌های مختلفی استفاده می‌شود، یکی از پرکاربردترین راهکارهای اتصال قطعات فلزی به یکدیگر استفاده از جوش مقاومتی می‌باشد، بطور میانگین در یک خودرو در حدود ۱۰۰۰۰ نقطه جوش مقاومتی وجود دارد که امروزه توسط سیستم‌های مدرن رباتیک و یا توسط اپراتور انجام می‌شود.

^۱ کارشناس ارشد مهندسی برق کنترل، رئیس نگهداری و تعمیرات

^۲ کارشناس مهندسی مکانیک، کارشناس مسئول نگهداری و تعمیرات

[Type here]