

دومین کنفرانس ملی مهندسی صنایع و سیستمها

۶ و ۷ اسفند ۱۳۹۲ - دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد گروه مهندسی صنایع



مدل سازی و حل شبکه توزیع زنجیره تأمین با رویکرد فراابتکاری زهره غنی زاده ۲۰، سید محمد حسن حسینی

zghanizadeh@yahoo.com ¹کارشناسی ارشد مهندسی صنایع sh.hosseini51@gmail.com ²دکترای مهندسی صنایع، عضو هیئت علمی دانشگاه شاهرود ¹

چکیده

سیستم زنجیره تأمین یک سیستم تولید یکپارچه ی محصول است. طراحی شبکه زنجیره تأمین به منظور ارائه یک خط مشی بهینه برای مدیریت زنجیره تأمین کارا و اثربخش است، که یکی از عملیات های مهم و استراتژیک مسئله ی مدیریت در مدیریت زنجیره تأمین است که معمولا شامل هدفهای چندگانه مانند هزینه، خدمات دهی، بهره برداری از منابع و ... است. در این مقاله ابتدا مدل زنجیره تأمین توزیع شده شامل سیستم تأمین کنندگان، لجستیک و توزیع را معرفی می کنیم. سپس برای بخش توزیع زنجیره تأمین یک مدل ریاضی ارائه می گردد و همچنین یک مدل مبتنی بر الگوریتم کلونی مورچگان (ACO۲) برای حل مسئله با ابعاد و شرایط مختلف پیشنهاد می شود. الگوریتم پیشنهادی برای حل مسائل مختلف بکار گرفته شده و نتایج حاصل از آن با نتایج دو الگوریتم معروف انجماد تدریجی و ژنتیک مقایسه شده است.

كلمات كليدي

سيستم زنجيره تأمين، لجستيك، تأمين كنندگان، توزيع كنندگان، الگوريتم كلوني مورچگان.

Modeling and solving the Distribution Network of Supply Chain whit Metaheuristic

ABSTRACT

Supply chain system is an integrated production system of a product. Supply chain network design is to provide an optimal platform for efficient and effective supply chain management. It is an important and strategic operations management problem in supply chain management, and usually involves multiple and conflicting objectives such as cost, service level, resource utilization, etc. This paper introduces a supply chain model, based on modeling a generic supply chain with suppliers, logistics and distributers, as a distributed optimization problem. Then a mathematical model is presented for the distribution supply chain as well as a model based on ant colony algorithm (ACO) is proposed for solving the different dimensions and conditions. The proposed algorithm is applied to solve various problems and its results are compared with the results of two well-known algorithms as genetic algorithm (GA) and simulated nnnealing (SA).

Keywords

Supply chain system, logistics, suppliers, distributers, ant colony algorithm.

ٔ. زهره غنی زاده، کرج، گوهردشت، خیابان دوازدهم شرقی، پ ۴۱، واحد ۴، ۲۶۳۴۲۰۸۶۵۷، ۹۳۵۷۶۹۲۳۱۸، ۹۳۵۷۶۹۲۳۱۸

2. Ant Colony Optimization