

دومین کنفرانس ملی مهندسی صنایع و سیستمها

۶ و ۷ اسفند ۱۳۹۲ دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد گروه مهندسی صنایع



ارائهی شیوهای تعدیل شده برای حل مسائل صنعتی غیر خطی در قالب دستگاههای خطی مرگان جبل عاملی فروشانی ۱۱۰

ا دانشگاه اصفهان؛ M.Jabalamely@gmail.com

چکیده

در دنیای صنعتی رده بزرگی از مسائل در قالب برنامهریزی غیرخطی مدل بندی می شوند و مدیران براساس جواب بهینه حاصل از حل این مدلها تصمیم گیری می نمایند. معمولا حل مدلهای غیرخطی با دشواریها و مشکلاتی روبرو است. روندهای تکراری حل مسائل غیرخطی زمان بر و از نظر محاسبات پرهزینه اند. این مشکل زمانی که ابعاد مسئله بزرگ باشد بیشتر خودنمایی می کند، لذا توصیه و پیشنهاد الگوریتمی که بر مشکل مذکور فائق آید ضروری به نظر می رسد. این مطالعه به ارائه و تشریح الگوریتم PP-FREE اختصاص داده شده است. الگوریتم که بر مشکل مذکور فائق آید ضروری به نظر می رست که قادر است مسائل غیرخطی را در تعداد تکرار کم و حجم محاسباتی پایین حل کند. در واقع این الگوریتم در هر تکرار با حل سه دستگاه معادلات خطی کار را دنبال و تحت فرضیات متعادلی در تعداد تکرار کم جواب مسئله را تولید می-کند. در روند تکراری الگوریتم الگوریتم ارائه و نتایج عددی حاصل از پیاده سازی الگوریتم در محیط نرم افزار K.K.T) از مسئله ی غیرخطی ایجاد می شود. مثالی جهت بررسی دقیق تر الگوریتم ارائه و نتایج عددی حاصل از پیاده سازی الگوریتم در محیط نرم افزار PATLAB مصور گردیده است. جدول زمان اجرا مربوط به حل کننده های استاندارد نرم افزار MATLAB در مقایسه با عملکرد الگوریتم پیشنهادی ارائه شده است. منطبق بر این مندرجات زمان اجرای الگوریتم پیشنهادی به مراتب خیلی کمتر از زمان اجرای حل کننده های استاندارد نرم افزار MATLAB است.

كلمات كلىدى

مسائل بهینهسازی غیرخطی،دستگاههای خطی، شرایط کاروش-کان-تاکر، همگرایی

Proposing an adjusted method to solve nonlinear industrial problems based on linear equation systems

Mojgan Jabalamely Master of science, applied mathematics, Esfahan University

ABSTRACT

A large class of problems in the industrialized world is in the form of nonlinear programming models, and managers base their decisions on the optimal solution of these models. Generally, solving nonlinear models is difficult and costly in terms of computation, especially when the problem is in large scales. In order to tackle this challenge, this study presents and describes the QP-FREE algorithm. QP-FREE algorithm is one of the numerical processes, which can solve nonlinear problems with little computation and fewer iterations. This algorithm at each iteration requires the solution of only three linear equations and few presuppositions. Every accumulation point of the iterative sequence generated by this method converges to a Karush-Kuhn-Tucker (K.K.T) point. An example is also presented to precisely examine the algorithm, and the results of the proposed algorithm are implemented by software MATLAB 2013. Run times related to the standard solvers in MATAB were compared with those of the suggested algorithm. Results of the study indicate that the running time of the proposed algorithm is much less than that for the standard solvers in MATLAB software.

KEYWORDS

Inequality constrained optimization, linear systems, convergence, Karush- Kuhn-Tucker condition.

ٔ مژگان جبل عاملی فروشانی، دانشگاه اصفهان، دانشکده علوم، تلفن: ۳۳۱۱۷۹۳۴۶۱۷، نمابر: ۶۶۸۴۴۵۸