

بهینه سازی عملکرد نگهداری و تعمیرات در RCM با استفاده از CMMS

علی عاطفت پور^۱، ابراهیم زارعی^۲، سید محمد علی محمدی^۳

^۱دانشگاه شهید باهنر کرمان، دانشکده فنی مهندسی، بخش مهندسی برق؛ ali_atefatpour@yahoo.com

^۲دانشگاه شهید باهنر کرمان، دانشکده فنی مهندسی، بخش مهندسی برق؛ zareii.ebrahim@gmail.com

^۳دانشگاه شهید باهنر کرمان، دانشکده فنی مهندسی، بخش مهندسی برق؛ a_Mohammadi@uk.ac.ir

.....

چکیده

با به وجود آمدن رقابت در بازار، تجهیزات الکتریکی در زمینه ی تعمیر و نگهداری بیشتر مورد توجه قرار داده می شوند، زیرا کاهش چشمگیری در هزینه های عملیاتی و بهبود رقابت بوجود می آورد. برای یک سیستم قدرت بالغ ، RCM به طور گسترده ای در بین امکانات و استراتژی های تعمیر و تعمیر و نگهداری مورد توجه قرار گرفته است. و به طور موفقی برای بیشتر از ۲۰ سال استفاده شده است. آنالیز موفق RCM وابسته به کیفیت و دقت دیتاهای مورد آنالیز است. در این مقاله ، فرض شده است که CMMS می تواند برای فراهم کردن این دیتاهای اصلی به کار گرفته شود. به این خاطر که غیر ممکن است که به صورت دستی بتوان با مشکلات پیچیده ای که از زمینه های مختلف اتوماسیون مثل تکنیکال ، اقتصاد ، مدیریت و ... بر می آید کنار آمد. اطلاعات این مقاله همچنین راهنمایی هایی را برای مطمئن شدن از دیتاهای تجهیزات و تاریخ مسقر شدن در یک CMMS را به طور کامل و دقیق فراهم می کند.

کلمات کلیدی

تعمیر و نگهداری ، RCM ، PM (تعمیرات پیش گیرانه)، حالت خطا و تاثیر آنالیز (FMEA).

Performance Optimization Maintenance In RCM By Means Of CMMS

Ali atefatpour, Ebrahim zareii, Seyed mohammad ali mohammadi

ABSTRACT

by increasing in competition of electric utilities market we should pay more attention on maintenance because it makes great sense in reducing operative costs and improve competition in utility. . For the mature power system, between facilities and strategies of maintenance RCM is more paid attention to , And it has been applied for more than 20 years. Perfect analyses of RCM is related to the quality and accuracy of data. Here we propose that CMMS provide this data for us. Because of the complexity of manual calculation in field of economic, technical, management.... it is difficult to deal with the problem .information in this article could help us to be confidence of data in CMMS.

KEYWORDS

Maintenance , RCM, PM, (Preventive Maintenance), fault mode and effects analysis (FMEA).

^۱علی عاطفت پور دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی برق-کنترل دانشگاه شهید باهنر کرمان، دانشکده فنی و مهندسی، بخش مهندسی برق، شماره تماس

۰۹۱۷۳۵۱۷۷۳۰