



بررسی رفتار ملات تازه خودتراکم حاوی خاکستر بادی و پودر شیشه بازیافتی در نسبت های متفاوت آب به سیمان

^۱ سیمین السادات حسینی^۱، ملک محمد رنجبر^۲، سید یاسین موسوی^۳، مریم نامنوسی^۴، شهرام علیدوست^۵

دانشجوی کارشناسی ارشد سازه دانشگاه گیلان؛ Siminhsseiny@yahoo.com

استادیار دانشگاه گیلان، دانشکده فنی، گروه مهندسی عمران؛ Ranjbar@gilan.ac.ir

دانشجوی دکترای سازه دانشگاه گیلان، دانشکده فنی، گروه مهندسی عمران؛ S.yasinmousavi@yahoo.com

دانشجوی کارشناسی ارشد سازه دانشگاه گیلان؛ Maryam_namneviss@yahoo.com

کارشناس عمران؛ Shahram_alidost@yahoo.com

siminhsseiny@yahoo.com

خلاصه

بن تازه خودتراکم از جمله بن های با کارائی بالا محسوب می شود که قادر است بدون تراکم خارجی در مکان های با حجم بالای آرماتور، بدون جداسدگی و آب انداختگی جریان پیدا نموده و فضای قالب را پر نماید. برای تولید بن تازه خودتراکم علاوه بر استفاده از افزودنی های شیمیائی، احتیاج به استفاده از نسبت بالای ریزدانه و افزایش میزان پودر داریم.

بدین ترتیب برای ارزیابی خواص بن تازه خودتراکم ابتدا می باشد میزان بهینه مواد افزودنی شیمیائی و همچنین میزان پودر را با ساخت ملات خودتراکم ارزیابی نمود. این مطالعه به بررسی و شناخت دقیقت تأثیر نسبت آب به مواد سیمانی و نیز اثر حضور پرکننده ها بر خواص رئولوژی ملات خودتراکم پرداخته است. بدین منظور مخلوط هایی حاوی ترکیب های مختلف خاکستر بادی (FA) و پودر شیشه (RG) در نسبت های آب به مواد سیمانی ۰/۳۵ ، ۰/۴ و ۰/۴۵ تهیه گردیدند و با انجام آزمایشات اسلامپ کوچک و قیف ۷ شکل کوچک بر روی نمونه های ملات خواص مخلوط ها در حالت تازه مورد ارزیابی قرار گرفت. نتایج نشان داد که بکارگیری پرکننده های مذکور در مقادیر بهینه برای هر یک از نسبت های آب به مواد سیمانی می تواند خواص رئولوژی ملات خودتراکم را بهبود بخشند.

این نتایج می توانند در ساخت بن تازه خودتراکم نیز بکار گرفته شود و به میزان قابل توجهی از حجم آزمایشات و هدر رفت مصالح، زمان و نیروی کار بکاهد.

کلمات کلیدی: ملات خودتراکم، نسبت آب به مواد سیمانی، خاکستر بادی، پودر شیشه، خواص رئولوژی

۱. مقدمه

استفاده از بن تازه خودتراکم از اواخر دهه ۸۰ میلادی در کشورهای دیگر گسترش یافت. امروزه در کشورهای پیشرفته بن تازه خودتراکم در زمرة بن های متداول و رایج محسوب می شود. وجود هوای تصادفی ناشی از عدم تراکم کافی موجب ضعف مشخصات مکانیکی بن می شود به طوری که هر یک درصد هوا تقریباً پنج درصد افت مقاومت فشاری را به همراه دارد. استفاده از بن تازه خودتراکم اجازه می دهد در محل هایی که امکان تراکم کافی به دلیل آرماتور زیاد وجود ندارد یا دسترسی به محل بن ریز بدون نیاز به تراکم انجام پذیرد و مقدار هوای تصادفی در بن به حداقل برسد.

بن تازه خودتراکم از جمله بن های با کارائی بالا محسوب می شود که قادر است بدون تراکم خارجی در مکان های با حجم بالای آرماتور، بدون جداسدگی و آب انداختگی جریان پیدا نموده و فضای قالب را پر نماید [۱] که برای تولید آن علاوه بر استفاده از افزودنی های شیمیائی احتیاج به نسبت بالای ریزدانه و افزایش میزان پودر داریم. بن تازه خودتراکم را می توان مخلوطی از ملات و درشت دانه با ویژگی خاص تعریف کرد. ملات بعنوان بخش مهمی از بن تازه خودتراکم در شکل گیری خواص مکانیکی آن نقش اساسی دارد، از اینرو برای ارزیابی خواص بن تازه خودتراکم ابتدا می باشد میزان بهینه افزودنی شیمیائی و همچنین میزان پودر در ملات خودتراکم را تعیین نمود. از سویی جایگزینی درصدی از سیمان با مواد ضایعاتی علاوه بر