



## ارزیابی روش‌های عددی تعیین پتانسیل وقوع خلازایی بر روی ناهمواری سطحی مقابل جریان

رضا اسماعیلی<sup>۱</sup>، سیدعلی‌اکبر صالحی‌نیشابوری<sup>۲</sup>، امیررضا زراتی<sup>۳</sup>، علی سرورشته‌داری<sup>۴</sup>

۱- دانشجوی دکتری مهندسی آب/هیدرولیک، دانشکده مهندسی عمران و محیط‌زیست،  
دانشگاه تربیت مدرس، تهران، ایران

۲- استاد دانشکده مهندسی عمران و محیط‌زیست، دانشگاه تربیت مدرس، تهران، ایران

۳- استاد دانشکده مهندسی عمران و محیط‌زیست، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران، ایران

۴- استادیار دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه شاهروود، شاهروود، ایران

reza.esmaili@modares.ac.ir

### خلاصه

از عوامل مهم شکل‌گیری خلازایی، می‌توان به ناهمواری‌های سطحی اشاره کرد، که در سرعت‌های زیاد سبب افت فشار موضعی جریان شده و موجب تشکیل حباب‌های بخار آب می‌شوند. این حباب‌ها با هدایت به محدوده با فشار زیاد، توسط جریان، منفجر شده و باعث وارد آمدن ضربه و صدمه به سطح جداره جریان می‌شوند. خلازایی هنگامی رخ می‌دهد که کمترین مقدار  $C_p \text{ min}$ -در دبی‌های مختلف، کوچک‌تر یا مساوی عدد خلازایی بحرانی در نظر گرفته شده برای مورد مطالعاتی گردد. بنابراین تعیین توزیع ضربه فشار به ازای هر دبی، یکی از نیازهای مهم در پیش‌بینی پتانسیل وقوع خلازایی، بمنظور تعیین و انجام تمهیداتی در راستای جلوگیری و یا کاهش احتمال وقوع این پدیده است. در این تحقیق با بهره‌گیری از گذ منبع باز OpenFOAM، دقت روش عددی رایج و روش عددی نوین در تعیین پتانسیل وقوع خلازایی، که در آن‌ها به ترتیب جریان بصورت تک فاز (مایع) و دوفاز (مایع و بخار) در نظر گرفته می‌شوند، حول مانع استوانه‌ای با قطر  $0.024\text{ m}$ ، در مقابل جریان با عدد خلازایی  $0/03$  و  $0/05$ ، ارزیابی گردید. نتایج حاکی از آن است که با کاهش عدد خلازایی، دقت روش رایج در تعیین محدوده فشار کم و کمینه مقدار ضربه فشار، کاهش می‌یابد. این در حالیست که با توجه به پارامترهای مهم در تعیین پتانسیل وقوع خلازایی، مانند توزیع ضربه فشار و طول منطقه جداشدگی جریان، می‌توان عملکرد شبیه‌سازی عددی جریان دوفازی به کمک مدل خلازایی کانزراقابل قبول ارزیابی کرد.

**کلمات کلیدی:** خلازایی، ناهمواری سطحی، توزیع ضربه فشار، مدل خلازایی کانزرا، گذ منبع باز OpenFOAM.

### ۱. مقدمه

پدیده خلازایی بطور معمول بصورت شکل‌گیری فاز بخار در یک مایع تعریف می‌شود و این عبارت (Cavitation) ابتدا توسط فرود ابداع شد. عبارت خلازایی می‌تواند به هر بخشی، از لحظه آغاز تشکیل حباب‌ها ( نقطه آغازین ) تا ایجاد حفرات بزرگ بهم پیوسته (سوپر کاویتاسیون)، اطلاق شود. تشکیل حباب‌های منفرد و سپس ایجاد حفرات بهم پیوسته، ابرهای حباب و ...، مستقیماً با افت فشار تا محدوده فشار کم و کمینه مرتبط می‌باشد [۱]. با توجه به بررسی‌های ICOLD، از ۱۲۳ سرریز، حدود ۶۰ درصد آن‌ها که بیش از  $100$  روز مورد بهره‌برداری بوده‌اند، خطر خرابی ناشی از وقوع خلازایی در سرعت‌های بیش از  $35\text{ m/s}$  و دبی در واحد عرض  $100\text{ m}^3/\text{s}$  در آن‌ها، در حالت جدی و بحرانی بوده است (مگر در مواردی که تمهیداتی خاص در طراحی و

<sup>۱</sup> دانشجوی دکتری مهندسی آب/هیدرولیک، دانشکده مهندسی عمران و محیط‌زیست، دانشگاه تربیت مدرس

<sup>۲</sup> استاد دانشکده مهندسی عمران و محیط‌زیست، دانشگاه تربیت مدرس

<sup>۳</sup> استاد دانشکده مهندسی عمران و محیط‌زیست، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

<sup>۴</sup> استادیار دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه شاهروود