

به نام خدا

بررسی پتانسیل صرفه جویی انرژی و ارائه راهکارهای بهینه سازی انرژی در کارخانه کشتی سازی

یدالله حقیقی - ابراهیم شعرا
شرکت برق منطقه ای فارس
haghighiya@yahoo.com

چکیده: اجرای پروژه بهینه سازی مصرف انرژی در یک کارخانه کشتی سازی با هدف بهبود وضعیت مصرف انرژی و شناسایی فرصت های صرفه جویی و کاهش مصرف انرژی از اواسط دی ماه سال ۸۴ توسط شرکت برق منطقه ای فارس با انجام ممیزی انرژی صورت گرفته است. این کار با انجام سلسله اندازه گیری پارامترهای مصرف انرژی بر روی دستگاه های مختلف مصرف کننده انرژی اجرا شده است. دیماندر خریداری شده توسط کارخانه ۲۰۰۰ کیلو وات می باشد. در این کارخانه هر سال بر روی حدود ۱۰۰ فروند شناور و کشتی های مختلف تعمیرات لازم و بازسازی های مورد نیاز انجام می گردد. بیشترین مصرف انرژی الکتریکی در این کارخانه مربوط به مصرف ترانس های جوشکاری، کولرها و کمپرسورها می باشد. در این مقاله به بررسی نمونه ای از اندازه گیری های انجام شده، شناسایی گلوگاه های مصرف انرژی و پتانسیل صرفه جویی در این کارخانه پرداخته می شود.

واژه های کلیدی: ضریب بار، شاخص مصرف انرژی، ممیزی انرژی، ترانس های اینورتری، پیک سایی