



اثر موقعیت و نوع بازشو در جذب انرژی دیوارهای برشی فولادی

عباسعلی ذاکری¹، نیما حاج شیخ‌الاسلامی²

1- دکتر عباسعلی ذاکری استادیار دانشکده مهندسی عمران دانشگاه آزاد دزفول

Zakeri_abbass@yahoo.com

2- نیما حاج شیخ‌الاسلامی کارشناس ارشد عمران - سازه

nimahaj@hotmail.com

چکیده

طرح لرزه‌ای سازه‌ها دارای تفاوت‌های زیادی با طراحی آنها زیر اثر بارهای استاتیکی دارد. درواقع هدف در طرح لرزه‌ای هدف به تنهایی ایجاد مقاومت باربری مناسب اجزا نبوده و باید شکل پذیری لازم برای مقابله با نیروی زلزله در اعضای سازه و اتصالات آن وجود داشته باشد. شکل پذیری مشخصه‌ای از مصالح به کار رفته در سازه مورد نظر و نیز سطحی که از آن (شکل پذیری) مورد انتظار است. شکل پذیری عاملی برای جذب انرژی حاصل از زمین لرزه است که توسط رفتار غیرخطی سازه حاصل می‌گردد. قابهای فلزی دارای دیوار برشی فولادی که به عنوان سیستمهای مقاوم در برابر بارهای چرخه‌ای مقاومت و شکل پذیری بالایی دارند و مقاومت این گونه دیوارها عمدتاً مقاومت پس کمانشی است ناشی از میدان کشش قدری است لذا در این مقاله سعی شده که با تکیه بر این موضوع اثر بازشو و موقعیت آن را بر این گونه سیستمهای برسی شود. برای این منظور مدل اسکلت قاب فلزی دارای دیوار برشی فولادی تحت بارهای لرزه‌ای ، با نرم افزار ABAQUS قرار گرفته ، که موقعیت و تأثیر بازشوها در دیوار ، با و بدون سخت کننده نشان می‌دهد. نتایج نشان می‌دهد هر چه بازشو‌ها در مرکزیت دیوارها قرار گرفته باشند به علت ضعیف شدن میدان کشش قدری در دیوار جذب انرژی به طور قابل ملاحظه‌ای کاهش می‌یابد که این نقیصه را با افزودن سخت کننده به نحوی می‌توان کاهش داد ، البته با در نظر گرفتن صرفه اقتصادی و اینکه معذورات اجرایی وجود نداشته باشد.

واژه‌های کلیدی: شکل پذیری ، بازشو ، سخت کننده ، دیوار برشی ، میدان کشش .

1. مقدمه

عملت استفاده از دیوارهای برشی فولادی ، به کارگیری میدان کشش قدری که پس از کمانش ورق ایجاد می‌شود ، است . ساختار این دیوارها برداشتی از تیرورق‌ها می‌باشد . بدین سان که در آنها ستونها مانند بالهای تیرورق و پانل ورق فولادی مشابه جان تیرورق عمل می‌کند. این سیستم‌ها به علت گستردگی مصالح خاصیت جذب انرژی بالایی نسبت به مصالح متمرکز نظیر بادبندها دارند. برای داشتن خاصیت جذب انرژی بهتر تحت بارهای چرخه‌ای در ورق فولادی باید اتصالات تیر و ستونهای در بر گیرنده ورق به خوبی انجام گیرد .