



## ویژگیها و استاندارد فولادهای پر استحکام مورد استفاده در صنعت ساختمان و سازه‌های فلزی

\*ناشرخ پورمستدام<sup>۱</sup>، غلامرضا جوانمردی<sup>۲</sup>، محمد مهدی عقیده<sup>۳</sup>، حسن شرافت<sup>۴</sup>

### چکیده:

در سالهای اخیر با توجه به اهداف کلان کشور در مقاوم سازی و استحکام سازها در صنعت ساختمان و بمنظور تحکیم بناها و مقاوم سازی آنها در مقابل تنش ها و زمین لرزه ها نیاز این صنایع به محصولات با کیفیت بالاتر باعث افزایش تقاضا برای تولید فولادهای دارای استحکام بالا و مقاومت به ضربه خوب گردیده است. یکی از انواع این فولادها که دارای استحکام زیاد و چرمگی مناسب می باشد، فولاد کم آلیاژ با استحکام بالا بوده که تحت استانداردهای A572، S420MC، S355JR، ST52-3، S420MC برای ساخت بل ها، صنایع نفتی، مخازن تحت فشار و سکوهای حفاری و اخیراً در صنعت ساختمان مورد استفاده قرار می گیرد.

هدف شرکت فولاد مبارکه آن بوده تا بتواند فولادهایی با مقادیر استحکام بالاتر، مقاومت به ضربه بیشتر و شکل پذیری و قابلیت جوشکاری بهتر تولید نماید. همچنین در تحقیقات اخیر روی این نکته متوجه شده اند که بتوانند مقدار فولاد مصرفی را با توجه به استحکام و مقاومت به ضربه مورد نیاز کاهش دهند. در این مقاله ویژگیها و استاندارد فولادهای استحکام بالا تاثیر پارامترهای مختلف از قبیل اندازه دانه آستانتی و سرعت سرد کردن بر مورفولوژیهای گوناگون فریت و تاثیر آنها بر افزایش استحکام، چرمگی و ضربه اطمینان به منظور جایگزینی این فولادها با فولادهای معمولی در صنعت ساختمان و سازه‌های فلزی مورد بحث قرار می گیرد.

### کلمات کلیدی:

فولاد، HSLA، سازه فلزی، عملیات ترمومکانیکی.

- 
- ۱. شرکت فولاد مبارکه - [spr@mobarakeh-steel.ir](mailto:spr@mobarakeh-steel.ir)\*
  - ۲. شرکت فولاد مبارکه - [gjv@mobarakeh-steel.ir](mailto:gjv@mobarakeh-steel.ir)
  - ۳. شرکت فولاد مبارکه - [aghid48@gmail.com](mailto:aghid48@gmail.com)
  - ۴. شرکت فولاد مبارکه - [sln@mobarakeh-steel.ir](mailto:sln@mobarakeh-steel.ir)