

اولین همایش محلی نانو تکنولوژی در زاپا و کاربردها



محل برگزاری: همدان دانشکده شهید مفتح



ازیمان محیط‌زیست مکمل اواره‌کل حفاظت محیط‌زیست آستانه بجهان

۱۵ اسفند ۱۳۹۲

مطالعه و بررسی انتقال حرارت جوششی با استفاده از Al_2O_3

محمد حسن وکیلی^۱، سپنتا دخانی^{۲*}، ندا نشاط^۳، بنفسه وارثی^۴، یحیی حسین زاده^۵

^۱ عضو هیئت علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد شهرضا پست الکترونیکی: mhvakili@yahoo.com

^۲ دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی شیمی، دانشگاه آزاد اسلامی، شهرضا پست الکترونیکی: s.dokhani88@gmail.com

^۳ دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی شیمی ، دانشگاه غیر انتفاعی جامی پست الکترونیکی: n.neshat90@gmail.com

^۴ دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی شیمی،دانشگاه آزاد اسلامی، شهرضا پست الکترونیکی: banafshe.vare30@gmail.com

^۵ دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی شیمی، دانشگاه آزاد اسلامی، شهرضا پست الکترونیکی: hoseinzadehyahya@yahoo.com

چکیده

خصوصیات انتقال حرارت جوششی نانو سیال همراه با نانو ذرات معلق با غلظت های مختلف نانو ذرات آلومینا مورد مطالعه قرار گرفت . ضریب انتقال حرارت جوشش مخزن و پدیده نانو سیال با آب خالص مورد مقایسه قرار گرفت. در سطح کاملا صاف (زیری در حداقل چند نانومتر) داده های تجربی نشان می دهد که این نانو سیال ها دارای عملکرد ضعیف انتقال حرارت در مقایسه با آب خالص در انتقال حرارت جوشش طبیعی و هسته ای دارد. از سوی دیگر **CHF**^۱ (شار حرارت بحرانی) نه تنها در حالت افقی بلکه در حالت جوشش استخراجی عمودی نیز افزایش یافته است. این اتفاق مربوط به تغییر ویژگی سطح به وسیله رسوب نانو ذرات است. علاوه بر این مقایسه بین داده های انتقال حرارت و تصحیح **Rhosenow** ، **Rhosenow** نشان می دهد که این ارتباط می توان به صورت بالقوه عملکرد را همراه با یک ضریب اصلاح مناسب ترکیب سطح مایع و تغییر خواص فیزیکی مایع پایه را پیش بینی کرد

واژه های کلیدی: نانو سیالات ، انتقال حرارت جوششی ، ضریب انتقال حرارت ، افزایش ضریب انتقال حرارت ، کاربرد الومینا در انتقال حرارت