



جداسازی عوامل آلی رنگزای موجود در پساب خروجی صنایع مادر توسط nano clay Absorbant(NCA) به همراه کاربرد روش RSM

آرمین گروئیان^{۱*}، علی نیازی^۲، محمدابراهیم علیا^۳

۱-دانشگاه آزاد اسلامی واحد اراک، گروه شیمی دانشکده علوم پایه

Armin_Geroyan@yahoo.com

۲-دانشگاه آزاد اسلامی واحد اراک، گروه شیمی دانشکده علوم پایه

Ali.niazi@gmail.com

۳-پژوهشگاه علوم و فناوری رنگ و پوشش، گروه محیط زیست

Me.olya@gmail.com

چکیده:

در این پژوهش، حذف گونه های رنگزا از پساب صنعت توسط nano clay Absorbant(NCA) صورت پذیرفته است. برای کاهش تعداد دفعات اندازه گیری و همچنین ملاحظات اقتصادی از روش طراحی آزمایش استفاده گردیده است. نتایج بدست آمده بررسی گردید و تحلیل پارامترهای بدست آمده از ایزوترم های جذبی لانگمویر و فروندلیچ نشان از حذف بالای آنالیت مورد نظر از پساب میدهد و از این رو می توان این روش را در فاز صنعتی و به صورت اتوماتیک جهت تصفیه پساب های صنایع کاربردی نمود که به عنوان یک تکنیک موثر، مقرون به صرفه و سبز با راندمان حذف رنگ بالا می باشد.

* نویسنده مسئول: Armin_Geroyan@yahoo.com