

## طرح جدید دستگاه اصلاح شده آرکان برای تعیین پارامترهای مکانیک شکست مواد مقاومت بالا تحت مود مرکب

سید رضا حسینی<sup>۱</sup>، احمد رضا مصطفی قره باگی<sup>۲</sup>، نقدعلی چوپانی<sup>۳</sup>

۱- دانشجوی کارشناسی ارشد سازه‌های دریایی، دانشکده مهندسی عمران، دانشگاه صنعتی سهند

۲- استادیار، دانشکده مهندسی عمران، دانشگاه صنعتی سهند

۳- استادیار، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی سهند

reza\_ho@yahoo.com

### خلاصه

از دستگاه اصلاح شده آرکان برای تعیین پارامترهای مکانیک شکست مصالح مختلف از قبیل انواع مواد مرکب، سنگ‌ها، فلزات، پلیمرها استفاده می‌شود. مزیت مهم دستگاه اصلاح شده آرکان بر سایر آزمایش‌های مکانیک شکست، قابلیت انجام آزمایش با نمونه‌های ساده و یک شکل تحت مودهای مرکب بازگذاری داخل صفحه است. این آزمایش برای مواد ترد و شکننده‌ی با مقاومت پایین بسیار مناسب است؛ اما به دلیل برخی مشکلات از قبیل خارج از محور بودن نمونه، نحوه اعمال بار و مقاومت خود دستگاه، نمی‌توان از آن برای آزمایش مواد شکل‌پذیر با مقاومت بالا استفاده نمود. با طرح جدید ارائه شده در این مقاله، می‌توان پارامترهای شکست مواد شکل‌پذیر با مقاومت بالا را نیز محاسبه نمود.

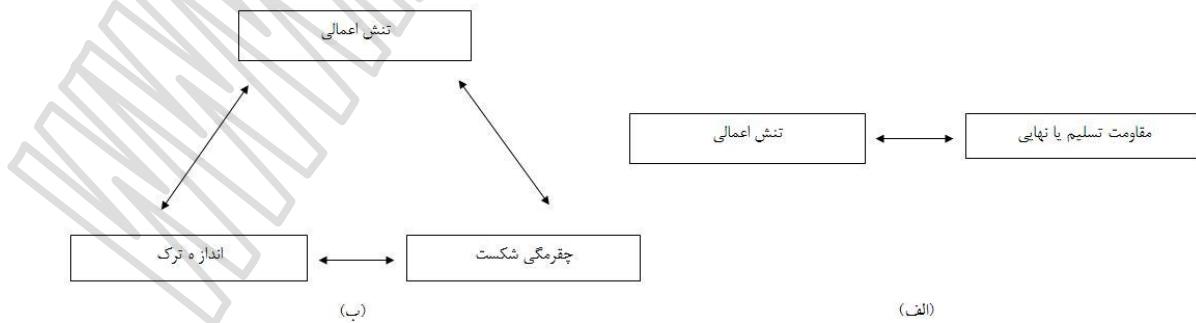
**کلمات کلیدی:** مکانیک شکست، دستگاه اصلاح شده آرکان، مود مرکب، مواد مقاومت بالا

### ۱. مقدمه

عمل شکست در سازه‌ها در یکی از دلایل زیر نهفته است:

۱- نادیده گرفتن برخی از عوامل طراحی نظیر عدم رعایت استانداردها و خطاهای در محاسبات، عدم دقیقت در ساخت و مونتائز در کارگاه و استفاده از مواد غیراستاندارد و بالاخره عدم بازرگانی مداوم از وضعیت سازه.

۲- استفاده از مواد جدید و روش‌های طراحی نو که منجر به پیامدهای غیرمنتظره می‌گردد. استفاده از مصالح جدید که ممکن است از استحکام بالاتر و وزن کمتری برخوردار باشند اما بدون انجام آزمایشات مکانیکی در شرایط مختلف به کار گرفته شوند و منجر به رفتارهای پیش‌بینی نشده گردد. در روش طراحی سنتی سازه‌ها و ماشین‌های صنعتی، شکل (۱-الف)، محاسبات تنش در اجزا بر اساس مقاومت حدی جاری شدن و یا نهایی اجسام در کشش و فشار انجام می‌گیرد. کاربرد این روش برای مواد شکننده با اعمال ضربه اطمینانی مناسب و در نظر گرفتن کمترین تغییر شکل مجاز می‌سازد، اما در روش طراحی با استفاده از مکانیک شکست شکل (۱-ب) سه عامل تنش اعمال شده و ابعاد ترد و چفرمگی از معیارهای طراحی به شمار می‌آیند. شکل (۱) نموداری از دو روش طراحی سنتی و روش مکانیک شکست را نشان می‌دهد.



شکل ۱- مقایسه بین روش مکانیک شکست و روش مقاومت مصالح در طراحی اجزاء. (الف) روش مقاومت مصالح (ب) روش مکانیک شکست