



افزایش توان تولید بند ساک دستی در شرکت ماهان ریس طبرستان به کمک شبیه سازی کامپیوتری

سیاوش اورجی^۱، مریم محسنی^۲، صدیق رئیسی^۳

^۱ دانشجوی دکتری مهندسی صنایع، تحقیق در عملیات و مهندسی سیستم، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد تهران جنوب؛ St_s_oraji@azad.ac.ir

^۲ دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع-صنایع، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد تهران جنوب؛ Maryam.mohseniii@yahoo.com

^۳ دانشیار مهندسی صنایع، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد تهران جنوب Raissi@azad.ac.ir

چکیده

امروزه بهبود فرآیندهای تولید یکی از دغدغه های اصلی بنگاه های اقتصادی محسوب می شود که این امر با توجه به گستردگی نظام ها و پیچیدگی رفتارها بسیار دشوار بوده و نیازمند صرف زمان و هزینه قابل توجه ای می باشد. در این میان پیش بینی رفتار سیستم و عملکرد فرآیندها پس از اعمال تغییرات مورد نظر، یا وظیفه دشواری است که با عدم قطعیت روبرو است و یا مستلزم صرف زمان و هدر رفتن منابع می باشد تا نتایج ناشی از به کارگیری تغییرات اجرا شده مشخص شوند.

از آنجا که امکان بررسی و پیاده سازی شرایط واقعی و بررسی چند باره نتایج بسیار هزینه بر و تا حدودی ناممکن است از سیستم های شبیه سازی برای بررسی نتایج و تصمیم گیری های مدیریتی استفاده می شود در این مقاله با استفاده از تکنیکهای شبیه سازی و بررسی نتایج بوسیله نرم افزار ED، به بررسی تعداد اپراتورهای مورد نیاز در خط تولید در شرکت ماهان ریس طبرستان پرداخته و بعد از مشخص کردن تابع چگالی و تابع توزیع خدمت دهی و پس از تست مدل و با بررسی سناریو های مختلف برای تعداد خدمت دهنده ها این نتیجه بدست آمده که در صورت تصمیم به جذب یک نیروی کمکی در بخش پرس، فرد مورد نظر نه به عنوان یک پرسکار جدید، بلکه به عنوان یک رده شغلی جدید در بخش پرس به کار گرفته شود، که این فرایند موجب افزایش توان تولید خط تولید بند ساک دستی در شرکت ماهان ریس طبرستان شده است.

کلمات کلیدی: شبیه سازی، ED، مستند سازی، تابع توزیع خدمت دهی، تست مدل

Increase the production of hand luggage with the help of computer simulation in Mahan Reese Tabarestan company

Siavash oraji¹, maryam mohseni², sedigh raisii³

¹PhD student in in Industrial Engineering, Operations Research and Systems Engineering, Islamic Azad University, South Tehran Branch; St_s_oraji@azad.ac.ir

²Graduate student Industrial Engineering - Industrial, Islamic Azad University, South Tehran Branch; Maryam.mohseniii@yahoo.com

³Associate Professor of Industrial Engineering, Islamic Azad University, South Tehran Branch; Raissi@azad.ac.ir

ABSTRACT

In this paper, discussed the review of the number of operators, required in the production line at the Mahan Rees Tabarestan company by using simulation techniques and also review the results of ED software. After determining the density function and distribution function of the service and after testing the model and with review of the different scenarios for number of service providers, this results obtained that in the case of deciding to absorbed an auxiliary labor in the press, this person not as a new pressing labor but will be use as a new job category in pressing. This process increases the throughput of the production line of hand luggage in Mahan Rees. Tabarestan company.

KEYWORDS

Simulation, ED, documentation, distribution function, service, testing models