

طراحی مدلی جهت ارائه‌ی سنجه‌ای مناسب به منظور اندازه‌گیری میزان ریسک زنجیره تامین در سازمان‌های تولیدی

فهیمة شفیع^۱، حمید شاه‌بندرزاده^۲، غلامرضا جمالی^۳

^۱ بوشهر، دانشگاه خلیج فارس، shafiee_fahime@yahoo.com

^۲ بوشهر، دانشگاه خلیج فارس، Shahbandarzadeh@yahoo.com

^۳ بوشهر، دانشگاه خلیج فارس، gh_jamali@yahoo.com

چکیده

هدف پژوهش حاضر طراحی سنجه‌ای جهت اندازه‌گیری ریسک زنجیره تامین می‌باشد. با مطالعه بیش از ۹۰ پژوهش مرتبط، ریسک‌های زنجیره تامین شناسایی، و سپس برای ریسک‌هایی که در ادبیات نظری فراوانی بیشتری داشتند، مدلی مفهومی ارائه گردید. این مدل دارای ۷ عامل اصلی ریسک و ۳۷ شاخص فرعی می‌باشد. ابزار گردآوری داده‌ها پرسشنامه می‌باشد، که برای پاسخگویی در اختیار متخصصان زنجیره تامین، که بیشتر آن‌ها از استادان دانشگاه‌های کشور و متخصصین صنعت بودند، قرار گرفت. سپس با استفاده از ضریب آلفای کرونباخ، پایایی، و با استفاده از تحلیل عاملی و با بکارگیری شاخص KMO و آزمون بارلت، اعتبار سنجه‌ی طراحی شده، مورد بررسی قرار گرفته است. با توجه به مقدار کل ضریب آلفای کرونباخ که برابر با ۰/۹۱ بوده و همچنین تأیید ۷ طبقه اصلی، با استفاده از شاخص KMO و آزمون بارلت، سنجه‌ای مناسب با ۳۷ سوال مرتبط، به منظور اندازه‌گیری ریسک زنجیره تامین استخراج گردید.

کلمات کلیدی

ریسک، زنجیره تامین، سنجه، سازمان‌های تولیدی

Designing a model to provide the appropriate metric for measuring the supply chain risk in manufacturing organization

F.shafiee¹, H. shahbandarzadeh², GH.jamali³

Bushehr, Persian gulf university, shafiee_fahime@yahoo.com
Bushehr, Persian gulf university, shahbandarzadeh@yahoo.com
Bushehr, Persian gulf university, gh_jamali@yahoo.com

ABSTRACT

The purpose of this study is to design a metric to measure the supply chain risk. With studies on more than 90 related researches Supply chain risks were identified and then, for the risks that were more common in the theoretical literature, a conceptual model was developed. This model has seven main risk indicators and 37 sub indicators. Then a questionnaire with 37 related questions By using 5-point Likert range was designed And was used by the supply chain experts that most of whom were university's professors in the country Then, by using Cronbach's alpha coefficient the Reliability, and By using factor analysis and using KMO index and the Bartlett test, the validation of the designed metric, has been studied. According to the Cronbach's alpha coefficient that is equal to 0/91 and also, Verification the 7 main categories, using KMO index and the Bartlett test, a metric for the 37 questions in order to measure the supply chain risk were extracted.

KEYWORDS

Risk, Supply Chain, Metric, Manufacturing Organizations